



**A cura del Comitato di Genova della Società Dante Alighieri, con la collaborazione della Fondazione Conservatorio Fieschi e dell’ ISC di Camogli e con il patrocinio della sede centrale della Società Dante Alighieri**

**D A N T E D I’ 2 0 2 4**

***Lunedì 25 marzo 2024, ore 16,30***

***Fondazione Conservatorio Fieschi, mura dello Zerbino, 16 Genova***

**Presentazione della preziosa edizione illustrata a colori della *Divina Commedia*, opera (1923-1941) del pittore genovese Amos Nattini, con interventi del restauratore Roberto Parodi e della storica Marina Firpo.**

***Anteprima “Video Guida” restauro della copia dedicata a “Biagio Bresso”***

**\*\*\*\*\*\***

**Attualità di Dante**

**Sì alla donna e alla “canoscenza”, no alla guerra e alla corruzione**

**Conferenza del prof. Francesco De Nicola**

**Letture dell’ attore Pino Petruzzelli**

prof. Ferdinando Fasce

vice presidente del Comitato di Genova

della Società Dante Alighieri aps